

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
UNIDADE DE INJEÇÃO	Unid. Medida	APTA 80	APTA 180	APTA 360	APTA 650
Diâmetro de rosca	mm	35	55	75	100
Relação da rosca	L/D	1:20	01:18,2	01:21,8	01:20,0
Pressão de injeção sobre o material	kgf/cm ²	1.842,5	1.456	1.417	1.458
Volume teórico da injeção	cm ³	165	506	1.603	3.466
Peso máximo injetável (PS)*	g	150	460	1.458	3.154
Velocidade máxima da rosca**	RPM	156	155	160	130
Zona de aquecimento + bico	unid.	3+1	3+1	4+1	5+1
Capacidade de plastificação (PS)*	g/s	10	26	70	75
Torque de motor hidráulico	kgfm	80,3	175	150	175
Potência total de aquecimento	kW	5,45	14,6	22,3	39,2
UNIDADE DE FECHAMENTO					
Força de fechamento	kN	800	1.800	3.600	6.500
Curso máximo de abertura	mm	300	470	700	900
Espessura de molde (máx/min)	mm	320/100	500/180	730/220	920/320
Peso máximo do molde	kg	300	600	2.500	5.000
Passagem entre calunas (hor e ver)	mm	320x320	510x470	720x720	900x900
Dimensões das placas	mm	480x480	720x720	1.065x1.065	1.330x1.330
Distância máxima entre placas	mm	620	970	1.430	1.820
Curso extrator hidráulico central	mm	100	245	160	245
Força do extrator hidráulico	kN	38	32	115	181
Nº de pinos de extração	unid.	5	5	12 + 1	16 + 1
Diâmetro mínimo do molde	mm	250	410	450	650
Diâmetro do anel de centragem	mm	125	160	200	250
UNIDADE DE ACIONAMENTO					
Conjunto moto bomba		Servo motor	Servo motor	Servo motor	Servo motor
Potência de acionamento	kw/cv	8,10/11	18,3 / 25	2x18,8 / 2x25	2x28,3 + 1x18,8 / 2x38 + 1x25
DADOS GERAIS					
Tempo de ciclo a vazio (Euromap 6)	s / mm	3,1s/300mm	4,5s / 470mm	5s / 700mm	7,5s / 900mm
Capacidade do reservatório de óleo	L	180	380	720	1.300
Capacidade do funil	kg	25	50	100	160
Peso bruto da máquina	kg	3.000	5.800	14.000	32.000
Dimensões da máquina (CxLxA)	m	4,0x1,1x1,7	5,12 x 1,40 x 2,02	8,24x1,76x2,72	9,9x2,35x2,72
Potência instalada	kW	13,55	32,9	60	114,6
Volume H ₂ O a 24°C - resfriamento óleo	m ³ /h	0,6	2,3	1,2	2,3
Pressão máxima de trabalho	bar	150	160	150	160

* P.S.: Poliestireno - Densidade média: 0,91 g/cm³ ** Material c/ dureza shore D50-60. Outros termoplásticos, consultar a fábrica